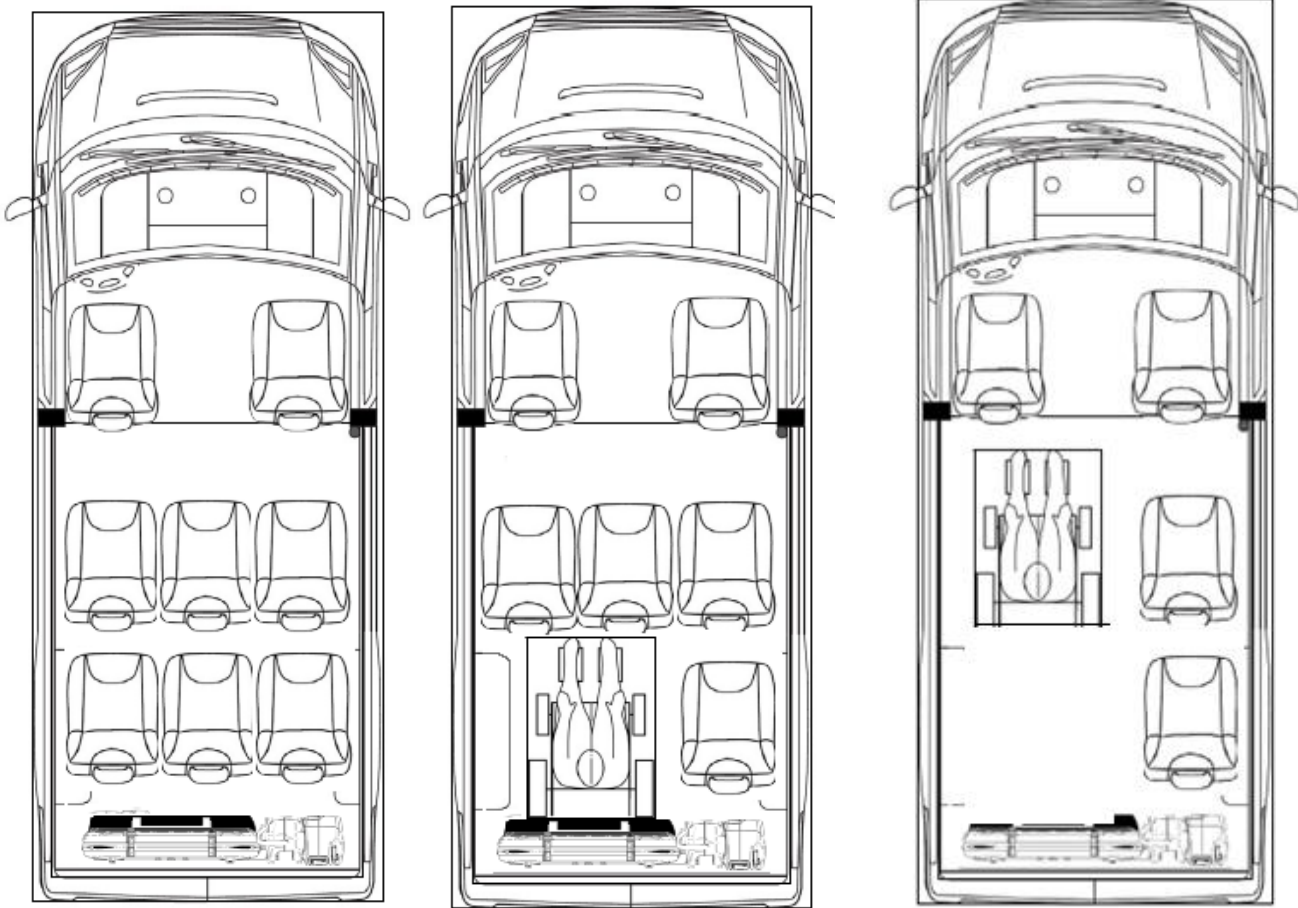




1.1 DISPOSIZIONE DEI POSTI VIAGGIO




■ Sollevatore a funzionamento elettro-idraulico modello “FIORELLA F360” prodotto e certificato in Italia da “Fiorella Wheelchair System”. Installato all’interno del veicolo in corrispondenza dell’accesso posteriore, con le seguenti caratteristiche:

- **Capacità di carico 360 kg.;**
- **Peso proprio 100 kg. circa;**
- Alimentazione 12V.;
- Interruttore generale stacca batteria;
- **Telecomando senza fili;**
- **Dispositivo di sicurezza NASCOSTA per la movimentazione della piattaforma anche in mancanza di corrente con pompa manuale di emergenza per la salita e valvola di deflusso per la discesa;**
- **Piattaforma pieghevole in due parti, manualmente, con piano di dimensioni utili lunghezza mm. 1030 x larghezza mm. 714;**
- Ribaltina anteriore automatica di collegamento al veicolo;
- Ribaltina posteriore automatica con funzione blocco anticaduta;





FOCACCIA GROUP
a u t o m o t i v e

- Carenature di protezione stampate ad iniezione;
- Dispositivi di segnalazione ottici ed acustici di attività del sollevatore;
- Dispositivo di sicurezza antischiacciamento sul braccio principale;
- Microinterruttori di sicurezza per evitare involontari movimenti della piattaforma nelle manovre di accesso ed uscita dal veicolo della persona in carrozzella, a livello del pianale;
- Pedana disposta in senso verticale quando il sollevatore è a riposo, mantenendo la completa visibilità dal lunotto posteriore;
- Ridotto ingombro: Fiorella si integra alla perfezione e garantisce la corretta distribuzione dei pesi sugli assi del veicolo, senza modificare la sensazione di guida;
- Progettato e prodotto direttamente dalla Azienda "Fiorella Wheelchair System": garanzia di funzionalità, affidabilità, durata nel tempo e scrupolosa cura dei particolari;
- E' indicato per trasporti frequenti, poiché consente di sollevare la persona disabile in carrozzella in ridotti spazi di manovra ed in tempi brevi;
- Ridotto impatto psicologico sulla persona disabile e ottima integrazione con l'estetica del veicolo: lo studio dei particolari è un punto di forza per la finalità di sollevare persone. L'aspetto amichevole e rassicurante della Serie Fiorella offre la sensazione di essere sollevati e non "caricati";
- Conforme e notificato secondo normativa ;
- Fiorella F360 Evo è protetto da garanzia 36 mesi.





FOCACCIA GROUP
a u t o m o t i v e

- **F-TWISTER, ralla girevole per consentire la rotazione della pedana verso l'esterno** lasciando libera la porta posteriore del veicolo (ideale per il caricamento di bagagli e valigie) e soprattutto per semplificare le operazioni di ancoraggio della carrozzina secondo il concetto EASY SAFE brevettato da Focaccia.



- **Dispositivi di ancoraggio omologati per UNA CARROZZINA modello "Q'Straint – VERSIONE MISTA", conformi alla circolare ministeriale 49/82 e composti da:**

- **Parte anteriore:** n. 2 arrotolatori modello "Q.Straint MAX" in versione "automatica" con agganci al pavimento, per l'ancoraggio ottimale in base alle dimensioni della carrozzina. L'aggancio delle cinghie alla carrozzina avviene tramite un uncino e la tensione alla cinghia verrà effettuata automaticamente.
- **Parte posteriore:** n. 2 arrotolatori modello "Q.Straint STANDARD" in versione "automatica / manuale" con agganci al pavimento, per l'ancoraggio ottimale in base alle dimensioni della carrozzina.



L'aggancio delle cinghie alla carrozzina avviene tramite un uncino e la tensione alla cinghia verrà effettuata automaticamente con serraggio finale tramite manopola.

- **Per la persona:** N. 1 cintura di sicurezza a 4 punti ed addominale, con punto di ancoraggio a compatibile su arrotolatori posteriori
- **Mantenimento pavimentazione originale.**
 - **Possibilità di ripristino di tutti i sedili originali quando non viene trasportata la carrozzina.**
 - **Stemmi esterni di identificazione "autoveicolo attrezzato per il trasporto di disabili".**



FOCACCIA GROUP
a u t o m o t i v e

1.2 COSTI INCLUSI

- **Certificato di Omologazione dell'Allestimento** per "Autoveicolo adibito al trasporto di una persona disabile in carrozzella con Sollevatore Elettro - Idraulico"
- **Trasporto**

1.3 CERTIFICAZIONI:

- L'azienda Focaccia progetta, produce e commercializza allestimenti speciali dal 1954 ed è certificata **ISO 9001:VISION 2008**, a garanzia dei controlli di qualità eseguiti su tutto il processo produttivo. Altre certificazioni: **Associazione A.N.F.I.A. – Gruppo Carrozzeri e C.U.N.A.**
- Gli ancoraggi carrozzina sono certificati secondo le seguenti direttive:
 - **ISO 10542 come previsto dalla direttiva 2007/46/CE e del regolamento ECE R17 Crash Test 20G – Prove di resistenza della struttura e dell'ancoraggio ad una decelerazione superiore a 20g per almeno 20ms.**
- Il sollevatore è certificato secondo le seguenti direttive:
 - certificato in base alla normativa europea UNI EN 1756-2 in merito ai requisiti di sicurezza previsti per le piattaforme elevatrici per passeggeri installate sui veicoli e sottoposto a test severi di affidabilità e sicurezza in fase di certificazione;
 - certificato in base al regolamento europeo ECE R-17 per verificarne la resistenza dell'ancoraggio in fase di collisione sia urto frontale che urto posteriore pari ad una forza non inferiore a 20 g.
 - certificato in base al regolamento europeo R10 per quanto concerne la compatibilità elettromagnetica (obbligatorio a decorrere da dicembre 2012).
 - Conforme alla nuova direttiva macchine 2006/42/CE.

1.4 GARANZIE :

- **Garanzie sull'allestimento 2 anni (24 mesi).** La garanzia coprirà le parti di ricambio e quant'altro necessario. Sono esclusi da tale garanzia i guasti e la manodopera causati da incuria, incauto uso, dolo da parte degli utenti.
- **Servizio Post Vendita / Tagliandi di controllo programmati:** L'azienda Focaccia è costantemente a disposizione per l'eventuale Assistenza Post Vendita per eseguire il tagliando di controllo presso la nostra sede di Cervia (Ra) oppure presso una delle officine autorizzate Focaccia.
- **Documenti accompagnatori:** come richiesto dalle normative sulla sicurezza, in fase di consegna sarà tenuto un breve corso per utilizzare nel modo più corretto ed efficiente l'allestimento (art. 37 ed art. 38, D.Lgs. n. 626/94). Inoltre, viene notificato il manuale di uso e manutenzione dell'allestimento (art. 374, D.P.R. n. 547/55 e art. 35, commi 3,4 e 5, D.Lgs. n. 626/94) che dovrà essere custodito ed aggiornato ad ogni revisione.

